

Kern mit optimierter Temperierung

Mit Hilfe modernster Laserverfahren schenken wir unseren Kunden etwas sehr Kostbares: ZEIT. Anhand der nachfolgenden Schnittmodelle möchten wir Ihnen kurz erläutern, wie auch Sie in Zukunft von unserem Know-How und unseren Dienstleistungsangeboten profitieren und die Zeit- und Kosteneffizienz Ihrer Produktion steigern können.

Lasergenerieren: schnell und effektiv

Am Beispiel des Formeinsatzes unseres Kunden Brietzke GmbH / Berlin lassen sich die grundlegenden Vorteile eines per Lasergenerieren aufgebauten Formeinsatzes darstellen.

Aussage des Kunden:

- Zykluszeit beim Kunststoffspritzguss auf 1/3 im direkten Vergleich zu einem konventionellen Einsatz reduziert!
- Zeitvorteil bei der Herstellung des Formeinsatzes ca. 1 bis 2 Wochen.
- Kostenaufwand für das fertig bearbeitete Bauteil identisch.
- Problemlose Nacharbeit und Entfernung der 0,3 mm Aufmaß.
- Oberflächengüte und Homogenität des Gefüges nach der spanenden Bearbeitung sehr gut.
- Erreichte Härte 52 HRC
- Lasergenerieren wird auch in Zukunft eingesetzt werden, wenn eine Kühlung des Werkzeuges erforderlich ist.

Schnittmodell

Die flächige Kühlgeometrie des Dorns bietet Ihnen zwei Vorteile:
Die Kühlleistung ist optimiert und gleichzeitig sparen Sie Herstellkosten ein, da beim Lasergenerieren weniger Volumen umgeschmolzen werden muss.

